

Präzision in Metall

Precision
in Metal



ZAIGLER



Karusselldrehmaschinen:
 Ø 1.400 x 900 mm Höhe
 Planscheibe Ø 1.250 mm
 Ø 3.200 x 2.000 mm Höhe
 Planscheibe Ø 2.800 mm
 Ø 5.000 x 2.500 mm Höhe
 Planscheibe Ø 4.000 mm
 mit angetriebenen
 Werkzeugen

Vertical turning and boring mills:
 1,400 mm dia. x 900 mm high
 Faceplate 1,250 mm dia.
 3,200 mm dia. x 2,000 mm high
 Faceplate 2,800 mm dia.
 5,000 mm dia. x 2,500 mm high
 Faceplate 4,000 mm dia.
 with driven tools

Bettfräsmaschine:
 X-Y-Z-Achse
 4.000 x 1.500 x 1.250 mm
 Tisch 3.800 x 1.000 mm

Bed-type milling machine:
 X-Y-Z Axes
 4,000 x 1,500 x 1,250 mm
 Table 3,800 x 1,000 mm

Info



- 1954
Gründung der Firma Hans Wagner Zylinderschleiferei
Established business of Hans Wagner Zylinderschleiferei
- 1980
Gründung der Wagner Maschinenbau und Kfz-Technik GmbH
Established Wagner Maschinenbau und Kfz-Technik GmbH
- 1985
Übernahme der GmbH durch Heinz Zaigler
Heinz Zaigler took over the company
- 1986
Neubau einer Werkhalle in der E.-C.-Baumann-Straße
Built new workshop on E.-C.-Baumann-Strasse
- 1989
Neubau unseres Verwaltungsgebäudes und der großen Werkhalle in der Gummistraße
Verkauf Kfz-Bereich, Umfirmierung in Zaigler Maschinenbau GmbH
Built office block and large new workshop on Gummistrasse. Sold car parts machining business. Renamed company to Zaigler Maschinenbau GmbH.
- 1991
Erweiterung der Werkhalle in der Gummistraße
Increased the workshop on Gummistrasse
- 1998
Stefan Zaigler wird geschäftsführender Gesellschafter
Stefan Zaigler became managing partner
- 2008
Nochmalige Erweiterung der Werkhalle in der Gummistraße
Further increased the workshop on Gummistrasse

Präzision ist unsere Leidenschaft

Seit über fünfzig Jahren ist die Firma Zaigler Maschinenbau der starke Partner in den Bereichen Fräsen, Drehen, Bohren. Durch Know-how und absolute Leistungsbereitschaft haben wir uns einen Namen gemacht und uns auf die Ansprüche des Mittelstands sowie der Industrie spezialisiert. Als Lohnfertiger mit über 100 Facharbeitern und einer eigenen Lehrwerkstatt realisieren wir heute auf einer Produktionsfläche von ca. 8.500 m² mit Präzision und Leidenschaft die Bearbeitungswünsche unserer Kunden in Deutschland ebenso wie für zahlreiche namhafte Unternehmen im europäischen Ausland.

We Have a Passion for Precision

For over five decades, Zaigler Maschinenbau have been a highly capable supplier providing milling, turning, boring, drilling and tapping work. Having won a reputation through expertise and dedication, we specialise in meeting the demands of small and medium-sized businesses and of the industry as well. A contract manufacturer employing over 100 skilled workers and having an in-house apprentices' training shop, we now do passionate precision jobs on a production area of some 8,500 m² to meet the machining requirements of both our customers in Germany and numerous prominent companies elsewhere in Europe.

Präzision ist Planungssache

Die termingerechte und günstige Realisation der Kundenwünsche ist unser Leistungsversprechen. Um dies zu erzielen, setzen wir nicht nur auf einen modernen, sondern auch funktionell perfekt abgestimmten Maschinenpark. Schon im Vorfeld der Bearbeitung planen wir daher die Produktionsabläufe mit absoluter Präzision. Unsere Bohr- und Fräswerke, CNC-Bearbeitungszentren und Karusselldrehmaschinen sind produktionsoptimiert aufgestellt. Dadurch fertigen wir mit kurzen Wegen und operieren mit idealen Stundensätzen.

Precision Work Calls for Planning

Satisfying customers' demands on schedule and at reasonable cost is the company's promise to perform. Therefore, ZAIGLER rely on advanced machinery and equipment perfectly fine-tuned functionwise. Hence, already prior to starting the job, precision really matters in planning the machining operations. Our boring and milling machines, CNC machining centres as well as vertical turning and boring mills are physically located to fit an absolutely optimised manufacturing environment, thus permitting both short distances between machining stations and operations with ideal hourly rates.





Info

Koordinatenmessmaschinen:
5,000 x 2,500 x 2,000 mm
20 t Stückgewicht

Coordinate measuring machine:
5,000 x 2,500 x 2,000 mm
20 MT max. piece weight



Präzision ist unser Antrieb

Bereits bei der Konzeption neuer Produkte können sich unsere Kunden darauf verlassen, mit Zaigler Maschinenbau einen kompetenten Fertigungspartner an ihrer Seite zu haben. Umfassende Praxiskenntnisse, Präzision sowie Zuverlässigkeit ermöglichen einen produktiven Arbeitsablauf und sorgen für eine gute Zusammenarbeit: vom kleinsten bis zum größten Werkstück, vom Unikat bis zur Serie, von Anfang an. Unser Fertigungsprozess ist geprägt von menschlicher und maschineller Höchstleistung. Ob Fräsen, Drehen, Bohren – welche mechanischen Bearbeitungen Sie auch wünschen – wir verwirklichen präzise und verlässlich Ihre individuellen Anforderungen.

Driven by Precision

Customers, already when conceptually designing new products, can be confident to co-operate with Zaigler Maschinenbau, a competent supplier of machining work. Extensive field expertise, precision and reliability all facilitate productive operating procedures, guaranteeing good co-operation: From the smallest through to the bulkiest work, from one-off manufacture to repetition machining, right from the start. ZAIGLER's manufacturing process is characterised by supreme human and machining performance. Milling, turning, boring – no matter whichever machining operations you may require – your specific demands will be reliably met in every detail.

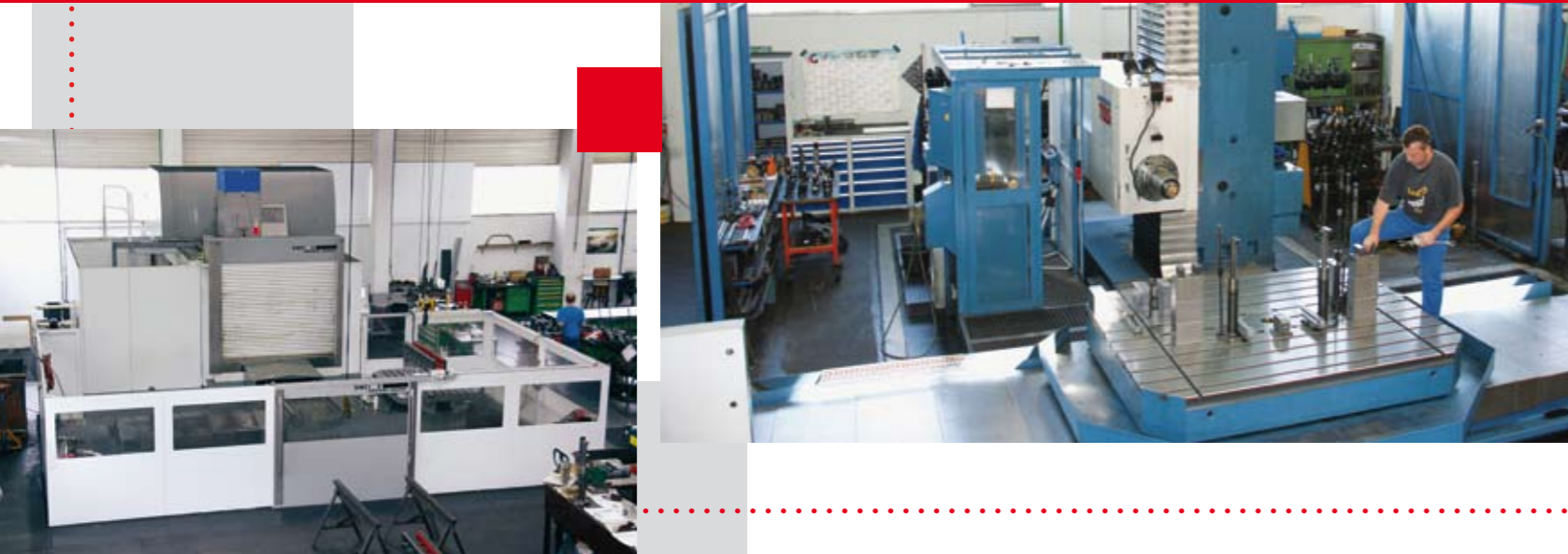
Präzision ist messbar

Eine umfassende und gewissenhafte Qualitätssicherung ist für uns ein fester Baustein – sowohl in unserer Unternehmensphilosophie als auch in der täglichen Arbeit. Permanente Mess- und Prüfungsvorgänge vor, während und nach der Bearbeitung – mit abschließendem Messprotokoll – stellen sicher, dass das Ergebnis nicht nur unseren Anforderungen, sondern auch den Erwartungen unserer Kunden entspricht. Wir sind nach DIN EN ISO 9001:2008 zertifiziert und unser hausinterner Qualitätsstandard kann sich mit den Besten messen. Als Kunde von Zaigler Maschinenbau können Sie daher sicher sein, immer qualitativ herausragende Ergebnisse in kontinuierlicher Präzision zu erhalten.

Precision Can Be Measured

Comprehensive and painstaking quality assurance is of the essence – both in ZAIGLER's corporate philosophy and in day-to-day activities. In-process and post-machining measurements, inspection and testing are run at all times – with final records, reports and certificates issued – to ensure that the outcome does not only satisfy our demands, but also comes up to our customers' expectations. The company has been certified to DIN EN ISO 9001:2008 and our internal quality standard is as good as that of the best in the industry. Therefore, as a customer of Zaigler Maschinenbau, you can be confident that the products you get are of a superior quality and consistent precision.





Präzision ist detailgetreu

Gerade die Ausführung von Kleinteilen verlangt ein Höchstmaß an Know-how, Equipment und Präzision. In dieser Sparte sind die gewünschten Ergebnisse nur mit den speziellen Maschinen, der nötigen Erfahrung und absoluter Genauigkeit zu realisieren. Wir bieten unseren Auftraggebern gerade in diesem Fertigungsbereich langjähriges Wissen rund um unterschiedliche Werkstoffe und Bearbeitungsprozesse. Von der Einzel- bis hin zur Serienfertigung stehen wir für hundertprozentige Qualität.

Precision Means Accuracy in Every Detail

The design of small parts, in particular, calls for cutting-edge expertise, equipment and precision. In this sphere, the desired results can only be achieved with special machines, while drawing on necessary expertise and guaranteeing absolute accuracy. It is specifically in this field of machining that we offer our customers many years' experience gained with varied materials and machining processes. ZAIGLER guarantee complete quality from one-off manufacture to repetition machining.

Info

Bearbeitungszentren:

X-Y-Z-Achse	600 x 400 x 500 mm
Tisch	400 x 400 mm
X-Y-Z-Achse	2.000 x 1.500 x 1.200 mm
Tisch	1.250 x 1.250 mm

Machining centres:

X-Y-Z Axes	600 x 400 x 500 mm
Table	400 x 400 mm
X-Y-Z Axes	2,000 x 1,500 x 1,200 mm
Table	1,250 x 1,250 mm

Bohrwerke:

X-Y-Z-Achse	2.000 x 1.500 x 1.500 mm
Tisch	1.100 x 1.300 mm
X-Y-Z-Achse	4.100 x 2.000 x 1.500 mm
Tisch	1.500 x 1.250 mm
X-Y-Z-Achse	3.500 x 2.500 x 1.500 mm
Tisch	2.240 x 1.800 mm

Boring mills:

X-Y-Z Axes	2,000 x 1,500 x 1,500 mm
Table	1,100 x 1,300 mm
X-Y-Z Axes	4,100 x 2,000 x 1,500 mm
Table	1,500 x 1,250 mm
X-Y-Z Axes	3,500 x 2,500 x 1,500 mm
Table	2,240 x 1,800 mm



Info

Großbearbeitungsmaschinen

Plattenbohrwerke:

X-Y-Z-Achse	15.000 x 4.500 x 2.100 mm
Drehtisch	4.000 x 3.000 mm
Plattenfeld	9.000 x 4.000 mm

Portalfräswerke:

X-Y-Z-Achse	11.000 x 3.500 x 1.500 mm
Plattenfeld	10.000 x 2.800 mm

Heavy-duty machines

Floor-type horizontal boring machines:

X-Y-Z Axes	15,000 x 4,500 x 2,100 mm
Rotary table	4,000 x 3,000 mm
Floor plate	9,000 x 4,000 mm

Double-column planer-millers:

X-Y-Z Axes	11,000 x 3,500 x 1,500 mm
Floor plate	10,000 x 2,800 mm

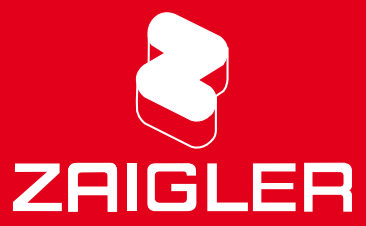
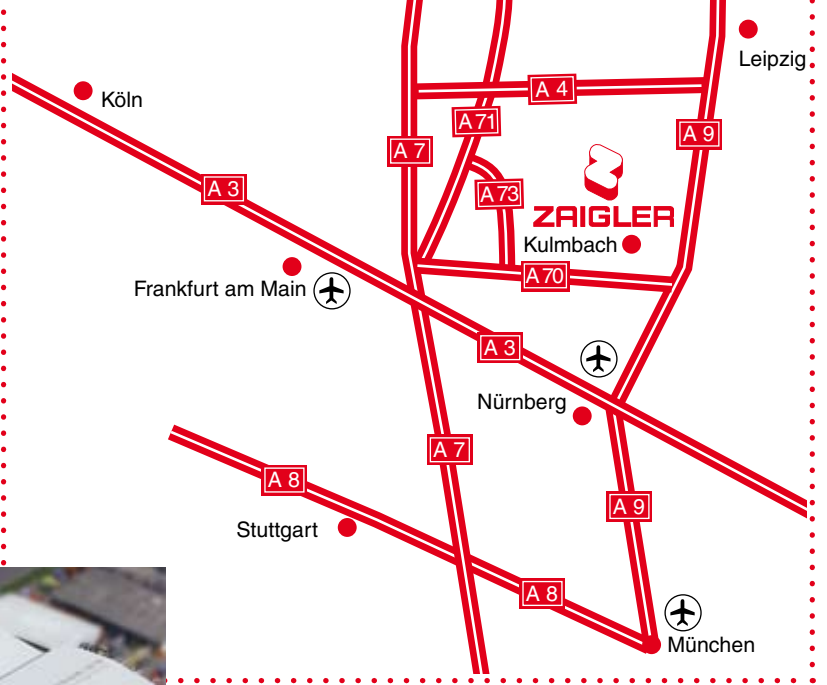
Präzision ist beeindruckend

Nicht nur aufgrund der Dimensionen, sondern auch durch den Wettbewerb, erfordert die Großteillfertigung absoluten Einsatz. Nur durch ständige und nachhaltige Investitionen in modernste Techniken, in Anlagen sowie in die Fähigkeiten der Mitarbeiter ist es möglich, sich am Markt durchzusetzen. Heute fertigen wir beeindruckende Werkstücke mit bis zu 15 Metern Länge, 4,5 Metern Höhe und einem Maximalgewicht von 50 Tonnen. Trotz dieser hohen Zahlen haben wir immer ein Auge für die kleinsten Details. Das hat uns im Anlagen- und Motorenbau zu einer festen Größe gemacht.

Precision is Impressive

Machining of bulky work requires complete dedication, given the dimensions involved as well as the ongoing competition in the field. In order to prevail in the market ZAIGLER need to make continued and sustainable capital investment in state-of-the-art technology and equipment and enhance the skills and competencies of the company's workforce. Currently, we machine impressive work up to 15 metres in length, 4.5 metres in height and weighing as much as 50 metric tonnes. Despite these enormous figures, we consistently keep an eye on the minute details. This has established the company as a key factor in plant engineering and engine manufacture.





Zaigler Maschinenbau GmbH
Gummistr. 28 | 95326 Kulmbach
Tel: +49 9221 944-0 | Fax: +49 9221 944-944
info@zaigler-maschinenbau.de
www.zaigler-maschinenbau.de